



바이크반 조립 설명서

바이크반의 조립시에는 크로스플레이트 등의 가장자리의 날카로운 부분에 주의하여 조립하시기 바랍니다. 조립시에는, 아래의 바이크반 '부품 리스트'를 확인하시고, 다음 페이지의 순서에 따라 조립하시기 바랍니다. 2 페이지부터, 각 그림 순서에 따라 (STEP-1 에서 STEP-7) 조립하시기 바랍니다. 파이프 연결시, 플라스틱 연결핀은 고무망치 혹은 작은 각목 등으로 가볍게 두드려 끼워 넣을 수 있습니다. 모든 너트는 풀림 방지 처리가 되어 있으므로, 힘을 주어 일정부분 까지 너트를 조여 주십시오. (동작부분과 비 동작부분을 감안하여 너트 조임)

조립시 필요한 공구는 십자도라이버, 10mm 스페너 2개 (스페너 1개 소켓렌치 1개 준비하시면 편리)입니다. 3페이지 하단 좌측에서 잠금 장치용 자물쇠 구멍은 7mm 입니다.

- * 바이크반은 사고방지를 위해 지면에 고정하여 사용하심이 바람직합니다.
- * 큐라이더 홈페이지, 공지사항의 " 조립 동영상 " 참고 바랍니다. (qrider.com/assemblyinstruction.php)

- 프레임 부품 -

	파이프 C 15mm*15mm	6 pcs		파이프 L 15mm*15mm	2 pcs		파이프 연결바	2 pcs (Left, Right)
	파이프 CI 15mm*15mm * 길이 짧음	2 pcs		파이프 AP 15mm*15mm	6 pcs		파이프 A 30mm*30mm	2 pcs
	파이프 I 15mm*15mm 구멍 2개 (아래/위 같은 방향)	2 pcs		파이프 AO 30mm*30mm	1 pcs		Cross Plate	1 pcs
	파이프 B 15mm*15mm 구멍 2개 (아래/위 다른 방향)	2 pcs						

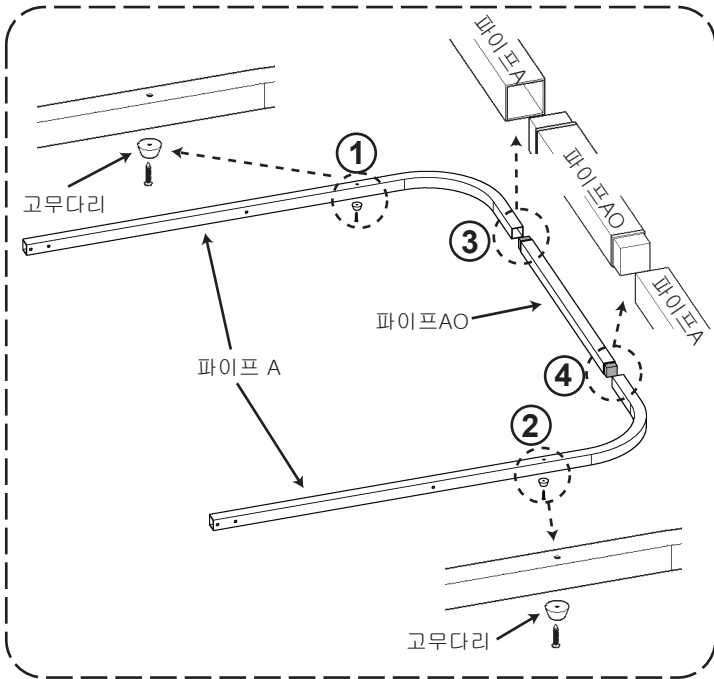
- 볼트 부품 -

	A 볼트 세트	10 개		D 볼트 세트	2 개
길이 : 35mm	플라스틱 와샤	풀림방지 너트	길이 : 50 mm	풀림방지 너트	
	B 볼트 세트	6 개		고무다리	4 개
길이 : 40 mm	풀림방지 너트			드릴피스	4 개
	C 볼트 세트	2 개		볼트 길이	
길이 : 40 mm	플라스틱 와샤	너트	철와샤	풀림방지 너트	



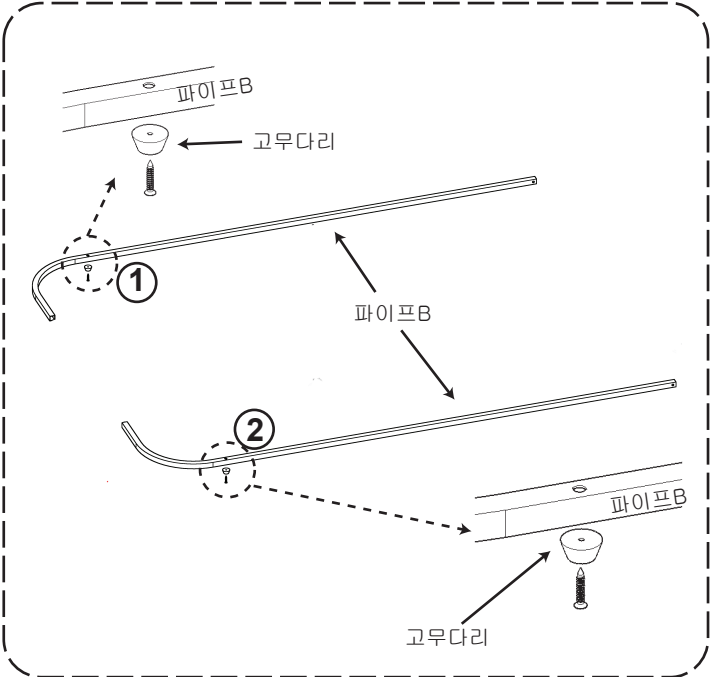
바이크반 조립 설명서

- STEP 1 -



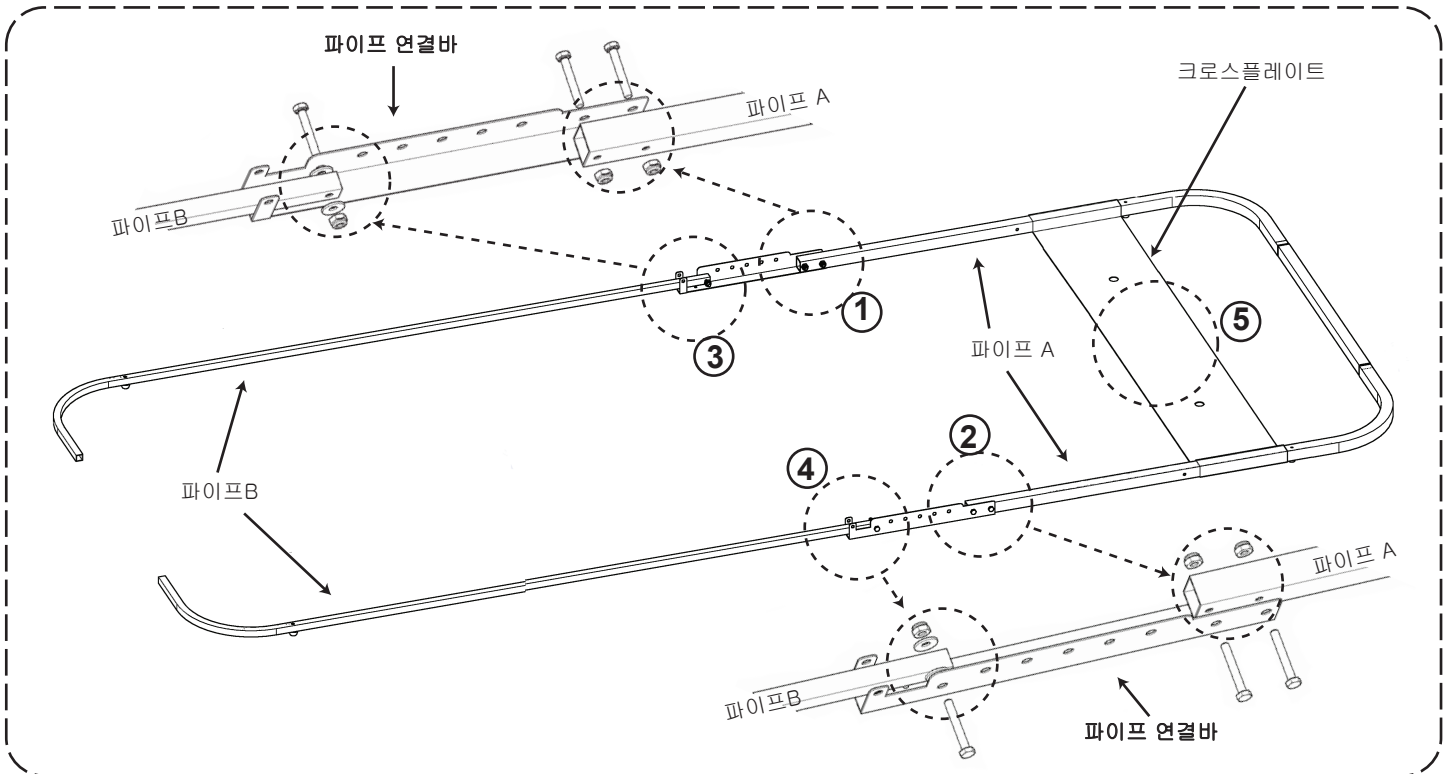
- ①② 드릴피스 이용해 고무다리를 좌우의 파이프A에 결속.
- ③④ '파이프AO'를 좌우 각각의 파이프A에 끼워 넣기.
- * 고무망치나 작은 각목등을 이용해 두드려 넣을 수 있음.

- STEP 2 -



- ①② 드릴피스를 이용해 고무다리를 좌우의 '파이프B'에 결속.

- STEP 3 -



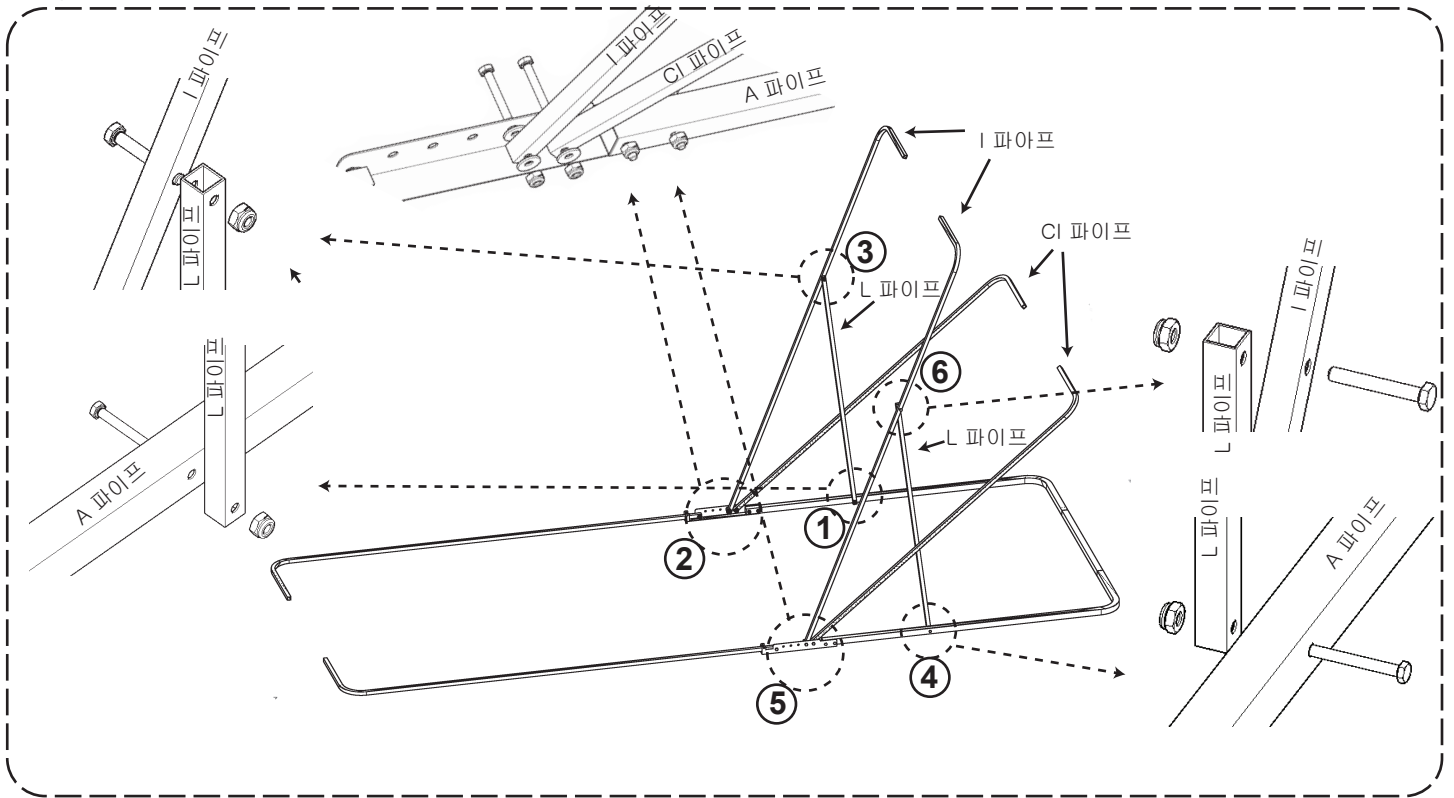
* STEP 3 에서 모든 볼트는 바깥쪽 너트는 안쪽에서 조립한다.

- ①② B 볼트 세트(2개씩)를 이용해, 좌우 각각의 '파이프A'에 '파이프연결바'를 결속.
- ③④ A 볼트 세트(1개씩)를 이용해, 좌우 각각의 '파이프연결바'에 '파이프B'를 결속.
- ⑤ 크로스플레이트를 양쪽의 '파이프A' 위에서 아래로 끼워 넣기. 크로스플레이트에는 2개의 지면고정용 양카볼트 구멍이 있음. 양카볼트를 이용해 지면에 고정 가능하며, 에폭시 계열 퍼티 (마יתי퍼티)등을 이용해 고정할 수 있음.



바이크반 조립 설명서

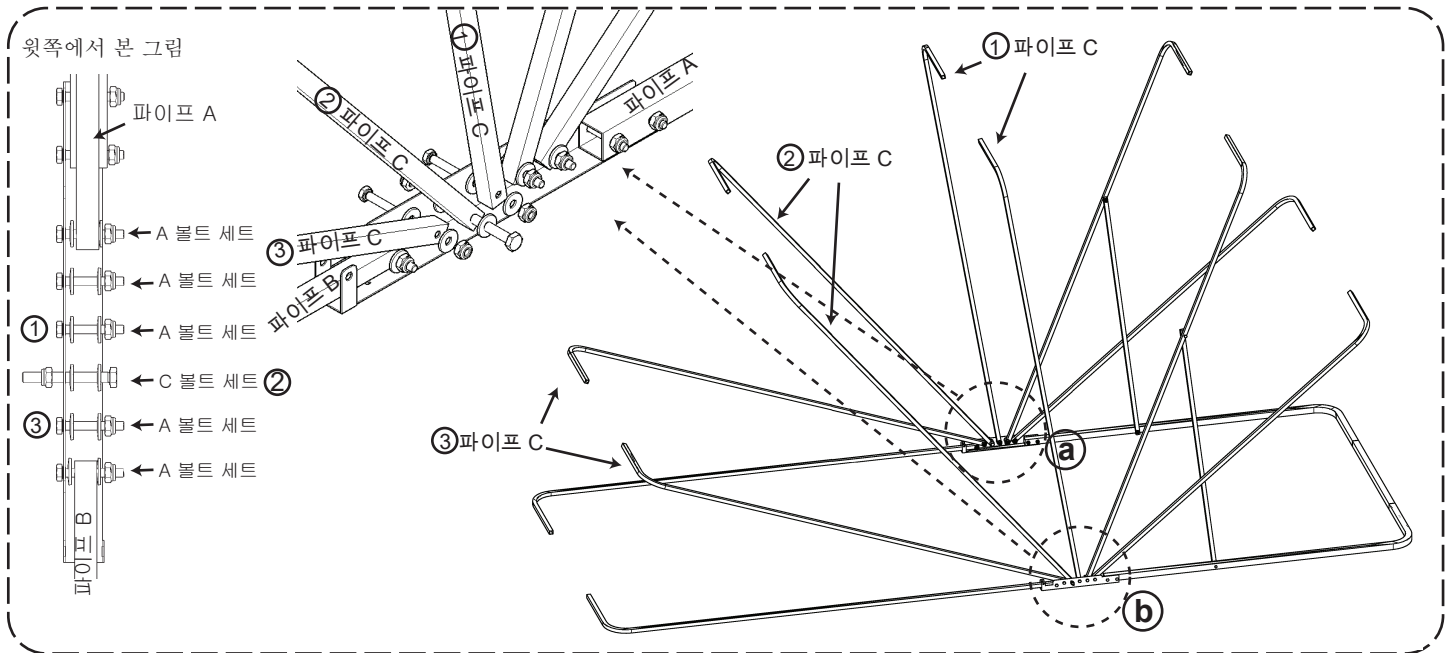
- STEP 4 -



* STEP 4 에서 모든 볼트는 바깥쪽 너트는 안쪽에서 조립한다.

- ①④ D 볼트 세트를 이용해, 좌우 각각의 '파이프A'에 '파이프 L'을 조립한다.
- ②⑤ A 볼트 세트를 이용해, 좌우 각각의 '파이프 연결바'에 '파이프 CI'와 '파이프 I'를 각각 조립한다.
- ③⑥ B 볼트 세트를 이용해, '파이프 I'와 '파이프 L'을 조립한다.

- STEP 5 -



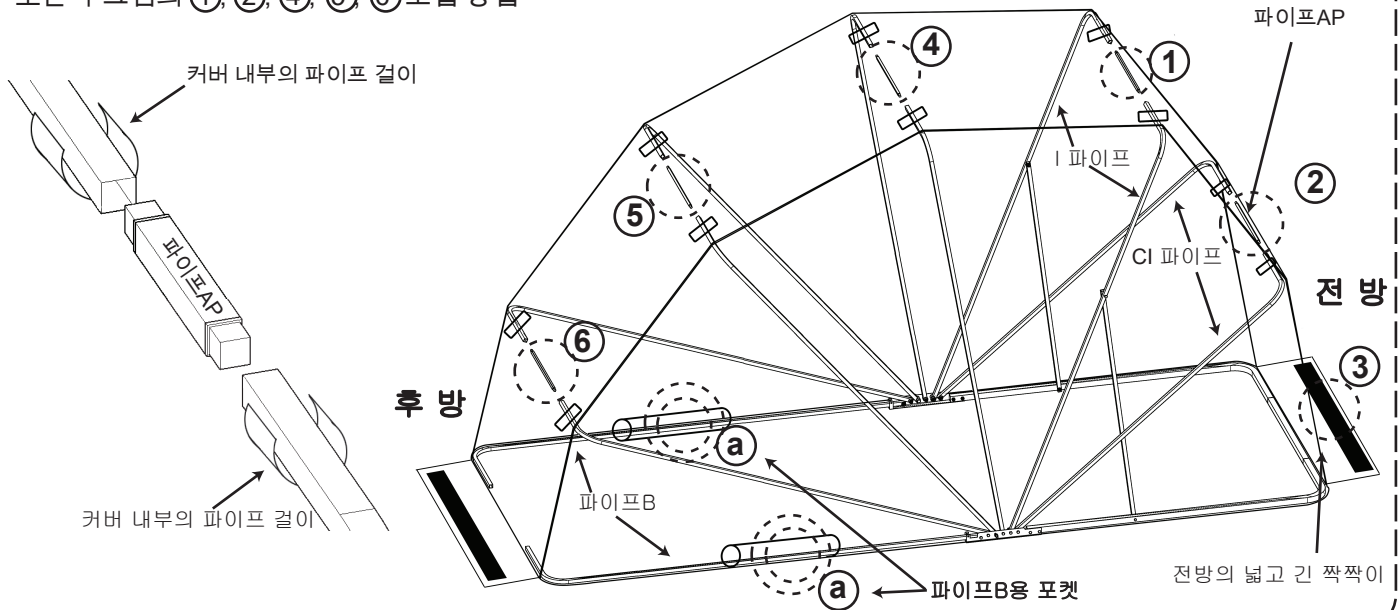
- ① 3개의 '파이프C'(위 그림의 ①, ②, ③)을 좌측의 '파이프연결바'에 조립한다.
- ② 3개의 '파이프C'(위 그림의 ①, ②, ③)을 우측의 '파이프연결바'에 조립한다.
- 위 그림의 ①, ③에서는 'A 볼트 세트'를 사용하며, 모두 바깥쪽(볼트)에서 안쪽(너트)으로 조립한다.
- 위 그림의 ②에서는 'C 볼트 세트'를 사용하며, 볼트를 안쪽(볼트)에서 바깥쪽(너트)으로 조립한다 (첫번째의 일반너트만 조립. 철와사와 폴림방지 너트는 조립하지 않고 다음 페이지의 STEP 7 에서 커버와 같이 조립됨).
- ** 가운데 부분의 연결용 '파이프 AP'는 다음 페이지에서 커버와 같이 조립한다.



바이크반 조립 설명서

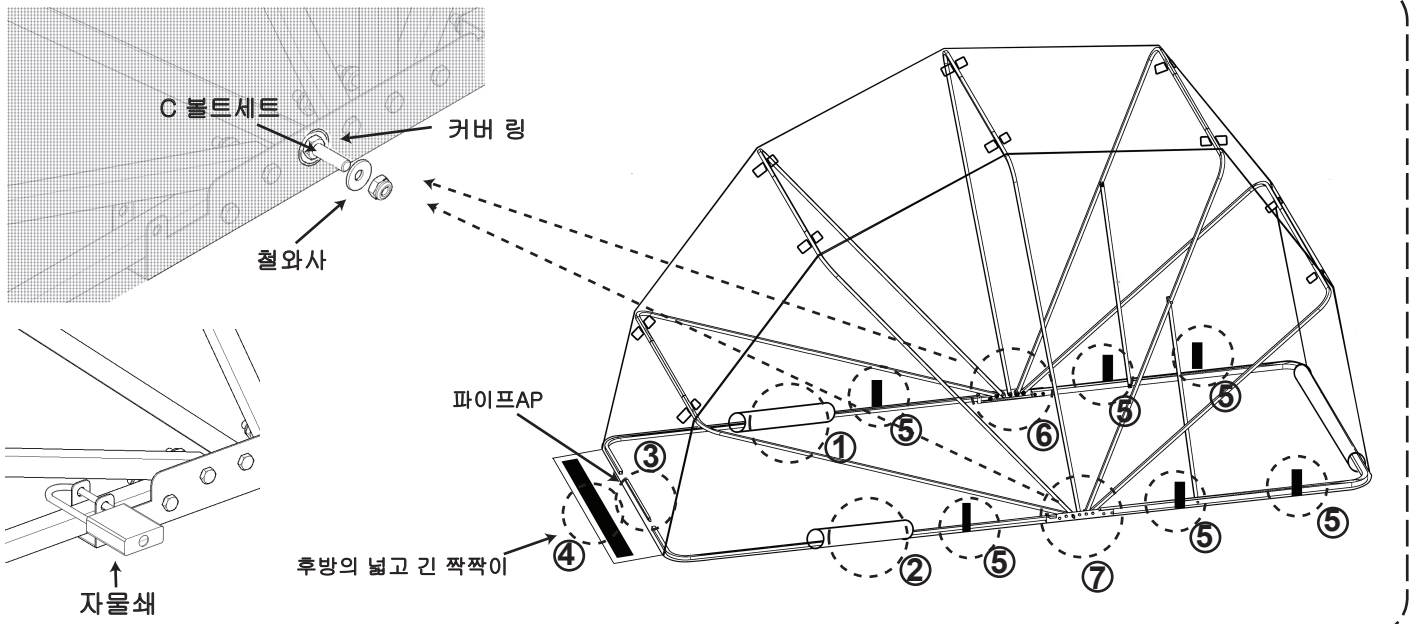
- STEP 6 -

오른쪽 그림의 ①, ②, ④, ⑤, ⑥ 조립 방법



- ** ③ 후방(앞뒤)을 확인하십시오. 위 그림과 같이, 커버 양옆의 아래에 '파이프B용 포켓'이 있는 쪽이 후방임.
- ① '파이프 AP' 하나를 커버 전방 내부 중간에 있는 '파이프 걸이'에 통과 시킨 후, 좌우의 '파이프 I'에 끼워 넣는다.
 - ② 좌우 한쌍의 '파이프 CI'를 커버 내부 좌우의 '파이프 걸이'에 통과 후, '파이프AP' 하나를 좌우 '파이프CI'에 끼운다.
 - ③ 전방 바닥 쪽의 넓고 긴 짝짝이를 열고, 결합된 '파이프AO'와 '파이프 A'를 감싸 올린 후, 짝짝이를 다시 접합한다.
 - ④, ⑤, ⑥ 위 그림의 번호 순서대로 조립한다. 좌우 한쌍의 '파이프C'를 커버 내부의 해당하는 좌우 파이프 걸이에 각각 통과 시킨후, '파이프AP' 하나를 좌우 각각의 '파이프C'에 끼워 넣는다(모두 같은 방식으로 조립).

- STEP 7 -



- ①, ② 좌우 각각의 '파이프B'를 커버 아래 부분 좌우에 있는 '파이프 B용 포켓'을 통과 시킨다.
- ③ 하나의 '파이프 AP'를 좌우 각각의 '파이프B'에 끼워 넣는다.
- ④ 후방 바닥 쪽의 넓고 긴 짝짝이를 열고, 결합된 '파이프AP'와 '파이프B'를 감싸 올린 후, 짝짝이를 다시 결합한다.
- ⑤ 위의 그림과 같이, 커버 양옆 아래 6곳의 짝짝이로 해당하는 파이프를 감싸 올린후 다시 결합한다.
- ⑥, ⑦ 커버의 좌우 아래쪽에 위치한 '커버 링'을 위의 그림 좌측 상단과 같이, 'C 볼트'에 끼워 넣고 그 위에 철와사를 끼운 후, 풀림방지 너트로 조인다.

* 자물쇠를 이용해서, 위의 그림 좌측 하단과 같이 바이크반을 잠글 수 있다. (좌우 한쪽 혹은 양쪽 모두 가능)

* 커버가 전체적으로 프레임에 맞게, 한쪽으로 치우침(혹은, 처짐) 없이 조립 되었는지 확인한 후,

전후방의 짝짝이와 좌우의 짝짝이를 이용해 커버 당김(텐션)을 조절 할수 있다.

-끝-